



keeps your
industry going

Expert en big bag pour des solutions – d’emballage durable



LC Packaging est une entreprise familiale active dans le secteur de l’emballage depuis quatre générations. Au service de l’industrie depuis ses débuts en 1923, la société s’est considérablement développée au fil des années. Nous sommes aujourd’hui une société internationale leader sur son marché grâce à nos propres sites de production en Europe, en Asie et en Afrique. Nous comptons plus de 1 000 employés et nous sommes spécialisés dans les solutions Big Bag.



Engagé



Fiable



Loyal

keeps your industry going



Spécialiste des solutions Big Bag



Cher lecteur,

LC Packaging est une entreprise familiale active dans le secteur de l'emballage depuis quatre générations.

La société, créée en 1923, a d'abord commencé dans l'importation et la vente de sacs de jute. Nous nous sommes ensuite spécialisés dans la distribution et la fabrication d'emballages. LC Packaging est devenue un expert en emballage des plus importants dans le domaine des grands récipients pour vrac souple (GRVS), des big

bags, et des sacs de stockage.

LC Packaging dispose de bureaux, d'entrepôts et de sites de production dans 16 pays en Europe, en Asie et en Afrique, de ses propres sites de production certifiés et de partenaires de production spécialisés exclusifs. De ce fait, et grâce à notre réseau international et à notre service local, nous sommes toujours en mesure de répondre à vos besoins spécifiques en matière d'emballage, à tout moment et n'importe où.

LC Packaging s'engage à être votre partenaire à long terme dans les solutions d'emballage durables, quels que soient les produits ou les secteurs. Nous produisons aussi bien des Big Bag pour la construction, le bâtiment, l'alimentation humaine, l'industrie pharmaceutique que des Q-Bag indéformables ou ventilés, électrostatiques et/ou certifiés ONU. Notre devise est d'être au service de vos produits.

Chez LC Packaging, nous garantissons à nos clients des solutions de qualité constante. Nous ne parlons pas seulement de la solidité de nos emballages et de notre portefeuille exhaustif de certificats : nous parlons de notre offre globale.

Nous utilisons des matériaux de qualité, un processus de production de pointe, ainsi qu'un transport, un stockage et un service de qualité. Nos Big Bag sont produits dans des conditions de travail optimales, selon des pratiques durables pour réduire notre empreinte écologique.

Nous vous remercions de l'intérêt que vous portez à notre société. Nous nous réjouissons à l'idée d'engager un partenariat durable gagnant-gagnant.

**Directeur Emballages
industriels**

Marcel Schouten



Approche



Toujours proche

Nous sommes le fournisseur de Big Bag à la croissance la plus rapide et, avec nos bureaux, nos propres sites de production et nos sites de stockage dans 16 pays en Europe, en Asie et en Afrique, nous offrons un service à l'échelle internationale en plus d'un service local.



Leader depuis 1923

Nous associons avec bonheur la tradition de notre entreprise familiale à la rapidité et la flexibilité d'une organisation spécialisée dynamique. Nous sommes un partenaire commercial fiable, solide et reconnu, faisant preuve d'excellentes performances financières.



Une approche innovante

Nous investissons continuellement dans notre infrastructure pour améliorer votre expérience client. Nos systèmes permettent de connaître en temps réel l'état de vos stocks et votre consommation annuelle, ce qui vous permet d'optimiser vos flux logistiques.



Nos sites de production

Avec notre propre production et nos partenaires de production spécialisés et exclusifs, nous contrôlons pleinement la production de notre vaste gamme de produits. Cela nous permet d'être flexibles et d'offrir des solutions sur mesure, conformément à nos critères d'excellence et à notre contrôle qualité rigoureux.



Qualité de l'emballage

Grâce à notre service qualité dédié, nous garantissons la conformité en matière de qualité et de respect des réglementations et normes en vigueur. Nous nous attachons à approfondir et à améliorer nos processus de la production à la livraison.





Partenariat à long terme

Notre société repose sur la transparence et la confiance. Le but de nos efforts est de créer des partenariats mutuellement bénéfiques à long terme avec nos clients, nos employés et nos partenaires de production.



Les meilleurs collaborateurs

Nos employés sont répartis dans le monde entier, et ils représentent notre atout le plus précieux. Nos experts comprennent pleinement les contraintes de votre métier, nous nous efforçons de vous offrir la meilleure solution en tenant compte de vos impératifs qualité.



Une politique de développement durable solide

Nous prenons très au sérieux notre responsabilité environnementale de la production à la livraison. Nous vous soutenons pour atteindre vos objectifs de durabilité et un avantage concurrentiel plus important. Nous nous sentons responsables de notre personnel et du public au sens large, et nous souhaitons minimiser notre impact environnemental. Nous réinvestissons presque tous nos bénéfices dans notre société pour le développement continu de nos sites de production et de nos bureaux, afin de pouvoir offrir plus de 1 000 emplois locaux de grande qualité.



WorldBag : reconditionnement et recyclage

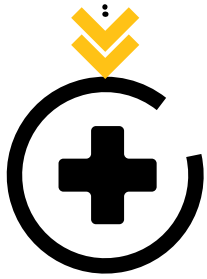
Réutilisez votre emballage, protégez la planète

WorldBag, la filiale de LC Packaging, récupère les big bags usagés partout en Europe, les nettoie et les répare, pour pouvoir les réutiliser. Ces Big Bag sont ensuite re-livrés à nos clients en parfait état. Grâce à cette formule en circuit fermé, WorldBag propose une solution unique et efficace, 100 % durable. Reconditionner vos big bags permet d'atteindre un équilibre entre durée de vie longue et faibles coûts.

Avantages de notre service WorldBag :

- Coûts d'emballage moins élevés permettant d'économiser jusqu'à 40 %
- La réduction des déchets d'emballage permet à vos clients de réaliser des économies
- Impact réduit sur l'environnement
- Conformité ISO 14001
- Conformité à la directive EU 94/62/CE
- Enregistré auprès de la NIWO et de VIHB





Notre large gamme de Big Bag

Sécurité alimentaire et produits pharmaceutiques

Les Big Bag pour les produits pharmaceutiques et alimentaires de LC Packaging répondent à toutes les exigences au niveau de la sécurité alimentaire et des normes pharmaceutiques. Cela vous assure un emballage de grande qualité, plus propre, plus sûr et plus durable de vos produits et ingrédients alimentaires et pharmaceutiques.



Big Bag électrostatiques de Type C

Nos Big Bag électrostatiques de Type C sont conçus spécialement pour les applications électrostatiques et répondent aux exigences de la norme internationale CEI 61340-4-4. Les Big Bag de Type C permettent un remplissage et un déchargement en toute sécurité dans des environnements de poussières, de vapeurs ou de gaz inflammables.



Big Bag électrostatiques de Type D

En plus du Type C, nous concevons, testons, produisons et livrons également des Big Bag de Type D. En fonction des zones de poussières 20-22 ATEX, et du niveau MIE du produit, nous pouvons déterminer quelle catégorie de Big Bag répond à toutes vos exigences.



Q-bags (indéform- ables)

Nos Q-bags sont des Big Bag indéformables équipés d'une structure de cloisonnement interne (cloisonné). Grâce à ses cloisons baffles, le Q-bag ne dépasse pas de la palette, ce qui permet un chargement optimal, quel que soit le moyen de transport.



Big bags reconditionnés

Collecte - Reconditionnement -
Remplacement - Retour

Notre formule en circuit fermé de WorldBag : nous récupérons les sacs pour vous, et procédons au nettoyage, à l'inspection, à la remise en état, pour qu'ils soient de nouveau prêts à l'emploi. Convient aux big bags ayant un facteur de sécurité (SF) de 6:1 et 8:1



Big bags à 1 ou 2 points de levage

S'utilisent principalement pour des charges relativement faibles, 500 à 1 000 kg, et dans les situations où la vitesse de remplissage est d'une importance capitale. Nos big bag à 1 ou 2 points de levage sont principalement utilisés sur les lignes de remplissage automatiques ou semi-automatiques.



Les secteurs que nous servons

Big bags certifiés ONU

Les big bags certifiés ONU sont homologués pour le transport de substances dangereuses suivant la réglementation ADR. Nos emballages ONU sont testés et conçus pour la conformité aux exigences de la norme ONU.



Big bags ventilés

Nos big bag ventilés sont aérés et très solides pour une meilleure conservation de vos produits. Il est idéal pour les pommes de terre, carottes, oignons, fèves de cacao, bûches, noix, etc.



Saches internes des Big Bag

Les saches internes fournissent une protection supplémentaire contre la migration de l'air, de la vapeur et une protection à la lumière. Les saches sont disponibles en LDPE, LLDPE, MDPE et HDPE.



En savoir plus

Nous concevons, produisons, et testons tous les types de Big Bag pour nous assurer de vous fournir une solution d'emballage qui correspond parfaitement à vos processus et à vos spécifications techniques.

Nos experts en Big Bag sont disponibles pour réaliser une étude technique sur site pour vous aider à trouver la bonne solution technique et à atteindre un niveau optimal d'efficacité opérationnelle et économique.



Secteur alimentaire



Industrie pharmaceutique



Industrie chimique



Recyclage



Exploitation minière et
minerais



Industrie de la construction et
du bâtiment



Déchets



Alimentation animale



Agriculture



keeps your industry going



LC Packaging France S.A.S.

Siège social :

29 Rue du Lotier des Marais
ZA La lande St Jean
35600 Sainte Marie
France

T +33 2 99 71 72 73

F +33 2 99 71 72 74

info@lcpackaging.fr

www.lcpackaging.fr

lc packaging®
FIBC

© copyright LC Packaging International BV
2017-2