

lc packaging®

FIBC

Industria química

Big Bags con altas
garantías en
seguridad química

www.lcpackaging.com



Calidad excelente,
sostenible y segura.



02



Experto mundial en embalaje que cumple totalmente con los requisitos de la industria química

En LC Packaging comprendemos totalmente los requisitos intrínsecos de las necesidades de embalaje de la industria química en cuanto a seguridad, calidad y sostenibilidad. Con nuestros Big Bags de grado químico ofrecemos:

- Protección frente a agentes externos para:
 - preservar la adecuada contención de la pureza de su producto
 - evitar los daños químicos y físicos
- Regulación del nivel de humedad de la composición química
- Reducción del riesgo y peligro durante los procesos de llenado, transporte, almacenaje o descarga de productos químicos
- Un embalaje que le ayuda a conseguir sus objetivos de sostenibilidad

Ofrecemos Big Bags a medida para sus necesidades específicas. Nuestra preocupación principal es trabajar codo con codo con nuestros clientes para diseñar, producir, probar y entregar Big Bags conforme a sus necesidades.

Benefíciense de nuestra experiencia en embalaje en la industria química.



keeps your industry going



Nuestra experiencia líder en embalaje a granel para la industria química

Contamos con una experiencia demostrada ofreciendo una excelente calidad con nuestros Big Bags seguros y duraderos en una amplia base de clientes dentro de la industria química. Nuestro objetivo es contribuir a aumentar la confianza en la seguridad química, para lo que ofrecemos embalajes sostenibles a granel que cumplen con todos los requisitos de las directrices de calidad y proporcionamos a nuestros clientes el mejor servicio de nuestros expertos en embalaje.



Líderes en gestión de calidad



Tecnología de fabricación vanguardista



Diseño de producto innovador, a medida de sus necesidades específicas



Excelente tecnología que minimiza el riesgo de descarga electrostática



Logro de una mayor eficiencia operacional y económica respetuosa con el planeta



Sostenibilidad a lo largo de toda la cadena





Líderes en gestión de calidad

La calidad es mucho más que la resistencia de nuestro embalaje: es el embalaje completo. Gracias a nuestro especializado Departamento de Calidad garantizamos que todos los aspectos de la calidad de nuestros Big Bags, nuestros procesos de fabricación y nuestras condiciones de trabajo cumplen y superan las demandas del mercado. Cumplimos con una exhaustiva cartera de Big Bags estándar exigidos por la industria química, por ejemplo: ISO 21898, ADR/RID/IMDG-Code, 2009/148/EC e IEC 61340.

Nuestras fábricas incorporan una lista de exigentes procesos de prueba e inspecciones de seguridad. ¡Inspeccionamos en detalle todos los Big Bags de manera individual!



Tecnología de fabricación vanguardista

Nuestras fábricas están acreditadas con todos los certificados de seguridad y tenemos instalaciones limpias y con equipamiento de vanguardia. Innovamos constantemente nuestra fabricación para lograr los máximos estándares de seguridad en el mercado. Nuestro objetivo definitivo: "Eliminar la última partícula" mediante el uso de tecnología avanzada, como:

- Prueba de migración completa de todos los materiales utilizados
- Limpieza más efectiva con procesos altamente innovadores:
 - Tecnología de vista interior durante la limpieza de aire
 - Tecnología de limpieza exterior con aspiradora
 - Tecnología de corte mediante válvula ultrasónica
- Revestimiento extruido de clase 10 000
- Salas blancas completas de sobrepresión
- Detección de metales al 100 %



keeps your industry going





Diseño de producto innovador, a medida de sus necesidades específicas

La creciente demanda de embalajes lleva a LC Packaging a una búsqueda constante de nuevas combinaciones de materiales. Nos centramos en crear un valor añadido en nuestras soluciones de embalaje: con nuestros excelentes revestimientos de protección de embalajes protegemos sus productos mejor y ayudamos a contrarrestar los procesos de degradación:

- Material de alta calidad fabricado en salas blancas y con efecto barrera
- Revestimientos de aluminio conductor
- Texturas de recubrimiento de primera calidad PE/PA/PE, L1, L2, así como de aluminio
- Q-bags innovadores

Podemos fabricar cualquier tipo de Big Bag que nos pidan nuestros clientes y utilizar nuestra experiencia para así entregar la solución de embalaje que se ajuste totalmente a sus procesos individuales y a sus demandas de especificaciones técnicas. Expertos en Big Bags están disponibles para realizar evaluaciones técnicas in situ, para ayudarle a conseguir un nivel óptimo de eficiencia operativa y económica.



Excelente tecnología que minimiza el riesgo de descarga electrostática

Dado que en un entorno químico hay que evitar siempre la generación de electricidad estática, ofrecemos Big Bags avanzados de tipo C y tipo D que evitan la descarga electrostática. Producimos estos Big Bags de acuerdo con la norma 61340-4-4 y son 100 % seguras durante el llenado y la descarga en atmósferas inflamables de gas, vapor o polvo. En función de las zonas ATEX para polvo 20-22 y del nivel MIE (Minimal Ignition Energy) del producto, podemos determinar qué clasificación de Big Bags se ajusta a los requisitos de nuestros clientes.





Logro de una reducción de costes y una eficiencia operacional respetuosa con el planeta

Además de la seguridad de los productos químicos, ayudamos a que las empresas mejoren su eficiencia operacional y su estructura de costes totales cuando se usan Big Bags. Gracias a nuestros últimos desarrollos realizados en la fabricación interna, nuestros clientes se benefician de:

- Tecnología de guías entrelazadas para una mayor seguridad de sus empleados durante el almacenaje
- Net Baffles para Q-bags/Q-liners de mayor estabilidad y un flujo de trabajo excelente durante el llenado del saco
- Big Bags de gran estabilidad, que ayudan a asegurar la carga y a proteger sus productos
- Espacio de carga optimizado, que ayuda a reducir los gastos de transporte y limita las emisiones de CO₂ por saco
- Embalaje Gambó, que protege frente al polvo y la contaminación externa

WorldBag: save the bag, save the planet

Con nuestro programa WorldBag, recogemos los Big Bags utilizados en toda Europa, los limpiamos y reparamos, y los entregamos listos para ser utilizados en perfectas condiciones. Con este circuito cerrado, WorldBag ofrece una solución única, eficiente y 100 % sostenible. WorldBag permite ahorrar hasta un 40 % en embalaje y reducir el impacto medioambiental. WorldBag cuenta con la certificación ISO 14001, cumple con la normativa europea 94/62/EG y está registrado en NIWO y VIBH.



Sostenibilidad a lo largo de toda la cadena

Embalaje bien hecho asumiendo nuestra responsabilidad

LC Packaging participa en una sociedad con nuestros empleados, socios de producción y clientes y asume su responsabilidad en lo correspondiente a las personas y al planeta. Mantenemos una sólida política de empresa en materia de sostenibilidad con:

- Una membresía avanzada en el Pacto Global de las Naciones Unidas: seguimos los principios de las Naciones Unidas en cuanto a negocios y derechos humanos
- Un entorno de trabajo seguro y saludable para garantizar el bienestar de nuestros empleados (OHSAS 18001, SA8000)
- Un Código de conducta del proveedor, prueba de los valores compartidos con nuestros socios de producción
- Un mínimo impacto medioambiental mediante el uso de menos recursos, menos transporte y un programa de reacondicionamiento y reciclaje (ISO 14001)
- Reinversión del beneficio en nuestra empresa para el constante desarrollo de nuestras plantas de fabricación y para crear empleos locales de alta calidad
- Miembro de EcoVadis



keeps your industry going





¿Por qué elegir LC?



Comprometidos - Fiables - Leales

Siempre cerca

Con nuestras propias plantas de fabricación, oficinas y almacenes en 16 países de Europa, África y Asia, ofrecemos servicio internacionalmente con soporte local.

Líderes desde 1923

Somos un proveedor de solidez y solvencia comprobada con un rendimiento económico firme y saludable que cuenta con una tradición familiar inspiradora.

Fabricación propia

Nuestras instalaciones de fabricación y selectos socios de producción nos permiten ofrecerle soluciones a su medida y con nuestros altísimos estándares de calidad.

Relación a largo plazo

En nuestra empresa abogamos por la transparencia y la confianza, y nos esforzamos en construir alianzas a largo plazo y mutuamente beneficiosas con nuestros empleados, socios de producción y clientes.



Enfoque innovador

Invertimos continuamente en nuestra infraestructura, sistemas y procesos para adaptarnos a nuestros clientes y mejorar los resultados que les ofrecemos en el presente y el futuro.

Sólida política de sostenibilidad

Hacemos todo lo posible para incluir a todas las partes interesadas para ofrecer soluciones de embalaje sostenibles, minimizando el impacto medioambiental y el desperdicio de productos valiosos, a la vez que contribuimos a mejorar las comunidades en las que operamos.

El mejor equipo

Nuestros empleados son nuestro activo más valioso. Nuestros expertos, conocedores del funcionamiento de su negocio, están comprometidos a ofrecerle la mejor solución con la máxima calidad.

Embalaje de calidad

Nuestro Departamento de Calidad especializado le garantiza la excelencia junto con el cumplimiento de los estándares de calidad más exigentes.



keeps your industry going



en todo el mundo

LC Packaging Spain

Sede central:

Ctra de Abrera a Manresa
Pol.Ind. Can Prat Nave 31-36
Apdo. De Correos nº5
08691 - Monistrol de Montserrat
Barcelona, España

Tel.: +34 902 194 980

Fax: +34 902 194 981

info@lcpackaging.es

www.lcpackaging.es

lc packaging[®]
FIBC

Sectores a los que servimos



Aditivos



Adhesivos/Resinas



Revestimiento



Fibras de vidrio



Granulados



Magnesio



Pigmentos



Polímeros PE/PP/PVC



Otros productos químicos