

Chemische Industrie FIBCs für hohes Vertrauen in die Chemikaliensicherheit



02



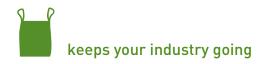
Führender Verpackungsexperte garantiert vollständige Einhaltung der Anforderungen der chemischen Industrie

Bei LC Packaging sind wir uns der strengen Anforderungen bewusst, die Verpackungen in der chemischen Industrie in Bezug auf Sicherheit, Qualität und Nachhaltigkeit erfüllen müssen. Unsere FIBCs für die chemische Industrie bieten daher:

- Schutz vor äußeren Einwirkungen, um:
 - die ordnungsgemäße, sichere Aufbewahrung und die Reinheit Ihres Produkts zu gewährleisten
 - chemische und physische Schäden zu verhindern
- Regulierung des Feuchtigkeitsgehalts der chemischen Zusammensetzung
- Reduzierung der Gefährdung bei der Befüllung, dem Transport, der Lagerung und/oder dem Entladen Ihrer Chemikalien
- Verpackungen, die Sie beim Erreichen Ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen

Wir bieten maßgeschneiderte Big Bags für Ihre speziellen Bedürfnisse. Es ist unser Hauptanliegen, mit unseren Kunden zusammenzuarbeiten, um FIBCs zu entwerfen, herzustellen, zu testen und zu liefern, die die Kundenanforderungen erfüllen.

Profitieren Sie von unserer Expertise als führender Verpackungsexperte für die chemische Industrie.





lc pack aging FIBC

Unsere Expertise als führender Verpackungsexperte für die chemische Industrie

Wir bieten unserem großen Kundenstamm aus der chemischen Industrie eine nachgewiesene Erfolgsbilanz in der Bereitstellung qualitativ hochwertiger, sicherer und langlebiger FIBCs. Unser Ziel ist es, zu hohem Vertrauen in die Chemikaliensicherheit beizutragen, indem wir nachhaltige Schüttgutverpackungen bereitstellen, die alle erforderlichen Qualitätsvorschriften einhalten, und unseren Kunden besten professionellen Verpackungsservice bieten.



Führend im Qualitätsmanagement



Hochmoderne Herstellungstechnologie



Innovatives Produktdesign, das auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist



minimiert das Risiko der Gefährdung durch elektrostatische Entladungen



Höhere Kosten- und Betriebseffizienz erzielen und gleichzeitig die Umwelt schützen



Nachhaltigkeit in der gesamten Lieferkette







Führend im Qualitätsmanagement

Qualität bedeutet viel mehr als die Stärke unserer Verpackungen: Sie ist das Gesamtpaket. Unsere kompetente Qualitätsabteilung stellt sicher, dass alle Qualitätsaspekte unserer FIBCs, unserer Herstellungsprozesse und unserer Arbeitsbedingungen die Branchenanforderungen erfüllen und übertreffen. Wir gewährleisten die Einhaltung eines umfassenden Portfolios an erforderlichen FIBC-Standards für die chemische Industrie, darunter: ISO 21898, ADR/RID/IMDG-Code, 2009/148/EG und IEC 61340.

Unsere Produktionsstandorte verfolgen eine Reihe strenger Testverfahren und Sicherheitsinspektionen. Wir unterziehen jede einzelne Verpackung einer vollständigen Überprüfung!



Hochmoderne Herstellungstechnologie

Unsere Fabriken verfügen über alle Sicherheitszertifikate und hochmoderne Reinraumanlagen. Wir aktualisieren unsere Herstellungsprozesse kontinuierlich, um die höchsten Sicherheitsstandards auf dem Markt zu erfüllen. Unser oberstes Ziel ist "auch die letzte Partikel zu eliminieren", indem wir fortschrittliche Technologien nutzen, wie zum Beispiel:

- Vollständige Einwirkungstests in Bezug auf alle verwendeten Materialien
- Effektivere Reinigung durch hochinnovative Verfahren:
 - Innenraumansicht während der Luftreinigung
 - Vakuumtechnik für die Außenreinigung
 - Ultraschallreinigung von Stutzen und Falz
- Extrudieren der Auskleidungen der Reinraumklasse 10.000
- Vollständiger Überdruck-Reinraum
- 100 % Metalldetektion









Innovatives Produktdesign, das auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist

Die steigende Nachfrage nach Verpackungen treibt LC Packaging kontinuierlich an, nach neuen Materialkombinationen zu suchen. Wir konzentrieren uns auf das Schaffen von Mehrwert bei unseren Verpackungslösungen: Mit unseren erstklassigen Verpackungsauskleidungen, die auf den Barrierebedarf Ihres Produkts abgestimmt sind, wird Ihr Produkt optimal geschützt und erhalten:

- Qualitativ hochwertige Materialien, hergestellt unter Reinraumbedingungen und standardisierten Barriereeigenschaften
- Leitende Aluminium-Auskleidungen
- Hochwertige Auskleidungsstrukturen wie PE / PA / PE, L1, L2 sowie Aluminium
- Innovative formstabile Innenauskleidungen

Wir können jede Art von FIBC – je nach Bedarf unserer Kunden – herstellen. Des Weiteren nutzen wir unsere Expertise, um sicherzustellen, dass wir eine Verpackungslösung liefern, die sich optimal für Ihre individuellen Prozesse und technischen Spezifikationsanforderungen eignet. Unsere FIBC-Experten führen gerne eine technische Bewertung vor Ort durch, um Sie beim Erreichen einer optimalen Betriebs- und Kosteneffizienz zu unterstützen.



Eine exzellente Technologie minimiert das Risiko der Gefährdung durch elektrostatische Entladungen

Da eine elektrostatische Aufladung in chemischen Umgebungen jederzeit verhindert werden muss, bieten wir fortschrittliche FIBCs des Typs C und D, um elektrostatische Entladungen zu vermeiden. Diese FIBCs werden von uns gemäß der Norm IEC 61340-4-4 hergestellt, und sie bieten hundertprozentige Sicherheit während der Befüllung und der Entsorgung in Umgebungen mit entflammbaren Gasen, Dämpfen oder Staubteilen. Anhand der ATEX-Zonen 20–22 für Stäube und des MZE-Niveaus des Produkts können wir bestimmen, welche FIBC-Klassifizierung den Anforderungen unserer Kunden entspricht.







Kosten reduzieren, die Betriebseffizienz steigern und gleichzeitig die Umwelt schützen

Zusätzlich zur Chemikaliensicherheit bieten wir Unternehmen Unterstützung bei der Verbesserung Ihrer Gesamtkosten- und Betriebseffizienz in Bezug auf die Verwendung von FIBCs. Dank neuester Entwicklungen in unserer unternehmenseigenen Fertigung profitieren unsere Kunden von:

- Cordnet-Technologie für erhöhte Sicherheit für Ihre Mitarbeiter im Lager
- Cordnet-Trennwände für höhere Q-Bag-/Q-Auskleidungsstabilität und erstklassigen Produktfluss während der Befüllung
- Hochstabile FIBCs sorgen für Sicherheit beim Beladen und schützen Ihr Produkt
- Optimierte(r) Ladekapazität/Platzbedarf reduziert Transportkosten und CO²-Ausstoß pro Bag
- Gambo-Verpackung schützt gegen Verunreinigung und Feuchtigkeit von außen

WorldBag: Save the bag, save the planet

Im Rahmen unseres Programms WorldBag sammeln wir gebrauchte Big Bags aus ganz Europa, reinigen und reparieren sie und liefern sie fertig zur Wiederverwendung in einwandfreiem Zustand an unsere Kunden. Mithilfe dieses Closed-Loop-Systems bietet WorldBag eine einzigartige, effiziente, nachhaltige 100-prozentige Lösung. Mit WorldBag sparen Sie bis zu 40 % bei Verpackungen und tragen zudem zum Umweltschutz bei. WorldBag ist nach ISO 14001 zertifiziert, entspricht der EU-Richtlinie 94/62/EG und ist bei NIWO und VIBH registriert.



Nachhaltigkeit in der gesamten Lieferkette

Gute Verpackungslösungen bieten, indem wir Verantwortung übernehmen

LC Packaging pflegt eine partnerschaftliche Beziehung zu seinen Mitarbeitern, Produktionspartnern und Kunden und übernimmt Verantwortung für Gesellschaft und Umwelt. Wir führen eine solide unternehmerische Nachhaltigkeitsstrategie:

- Mitglied des UN Global Compact: Wir befolgen die Leitlinien der Vereinten Nationen zu Unternehmenstätigkeit und Menschenrechten
- Sichere und gesunde Arbeitsbedingungen für das Wohlergehen unserer Mitarbeiter (OHSAS 18001, SA8000)
- Verhaltenskodex für Lieferanten gewährleistet gemeinsame Werte mit unseren Produktionspartnern und deren Einhaltung
- Minimale Auswirkungen auf die Umwelt durch geringeren Ressourcenverbrauch, weniger Transporte und ein Aufarbeitungs- und Recycling-Programm (ISO 14001)
- Reinvestition von Gewinnen in unser Unternehmen für die laufende Weiterentwicklung unserer Produktionsstandorte und zur Schaffung hochwertiger lokaler Arbeitsstellen
- Mitglied von EcoVadis





lc packaging®









Engagiert - Zuverlässig - Loyal

Immer in Ihrer Nähe

Wir bieten mit unseren Büros, eigenen Produktionsstätten und Lagerorten in 16 Ländern in Europa, Afrika und Asien internationalen Service und Support vor Ort.

Führend seit 1923

Wir sind ein bewährter solider und zuverlässiger Geschäftspartner mit einer starken und gesunden wirtschaftlichen Entwicklung und einer inspirierenden Familientradition.

Eigene Herstellung

Mit eigener Produktion und engagierten Produktionspartnern bieten wir maßgeschneiderte Lösungen nach unseren eigenen hohen Qualitätsstandards.

Die besten Mitarbeiter

Unsere Mitarbeiter sind unser wertvollstes Gut. Unsere Experten kennen Ihr Geschäft. Sie engagieren sich für Qualität und setzen alles daran, die beste Lösung anzubieten.

Langfristige Partnerschaften

Unserem Unternehmen geht es um Transparenz und Vertrauen, und wir streben langfristige, für beide Seiten nutzenbringende Beziehungen zu unseren Mitarbeitern, Produktionspartnern und Kunden an.



Qualität im Bereich Verpackungen

Unsere interne Qualitätsabteilung gewährleistet eine herausragende Qualität, die zahlreiche wichtige Qualitätsnormen erfüllt.

Innovativer Ansatz

Wir investieren kontinuierlich in unsere Infrastruktur, Systeme und Prozesse, um die Erwartungen unserer Kunden heute und in der Zukunft zu übertreffen.

Solide Nachhaltigkeitsstrategie

Wir streben danach, alle unsere Stakeholder in unser Bemühen einzubeziehen, nachhaltige Verpackungslösungen bereitzustellen, dabei die Auswirkungen auf die Umwelt und die Verschwendung wertvoller Produkte zu minimieren und gleichzeitig einen Mehrwert für die Gesellschaft in den Regionen zu schaffen, in denen wir tätig sind.



keeps your industry going



LC Packaging Germany GmbH

Kontaktdaten:

Landersumer Weg 40 a 48431 Rheine Deutschland

Tel.: +49 5971 8016-500 Fax: +49 5971 8016-599

info@lcpackaging.de www.lcpackaging.de

Die von uns belieferten **Branchen** Zusatzstoffe Kleb- und Kunststoffe Beschichtungen Glasfaser Granulat Magnesium **Farbstoffe** Polymere PE /PP/PVC Sonstige Chemikalien

© Copyright LC Packaging International BV

2019-2

lc packaging®